

# 武汉环氧灌封胶多少钱

发布日期: 2025-09-22

安品9225高导热有机硅灌封胶，导热系数为 $1.0\text{--}3.0 \text{ W/m}\cdot\text{k}$ 是一种双组分加成型灌封硅橡胶，由A+B两部分液体组成，A+B组分按 1:1（质量比）混合后，通过发生加成反应固化成高性能弹性体，9225高导热有机硅灌封胶是一款粘接型灌封胶，具有低粘度、沉降少、高导热系数等特点，安品的9225高导热有机硅灌封胶系列产品主要适用于高功率电源模块灌封保护，新能源汽车电源管理系统DC-DC 转换器、充电桩电源模块等部件的散热、防潮灌封保护。聚氨酯灌封胶适用于各种电子元器件、微电脑控制板等的灌封。武汉环氧灌封胶多少钱

安品9210有机硅灌封胶，是一种双组份室温固化硅橡胶，颜色有透明、白色、黑色、灰色之分，此胶专为替代软性聚氨酯而设计，本产品固化无收缩、不放热；绝缘、防水防潮、无腐蚀；粘接力好，对基材粘接力强；耐温范围广（-50°C~200°C）；符合RoHS 指令要求。安品9210有机硅灌封胶主要适用于电流传感器、线路板LED 电源、防水电源、汽车电子模块，电器、光源，灯具及其附属器件的灌封保护，安品9210有机硅灌封胶系列产品适合自动化灌胶。武汉环氧灌封胶多少钱安品高导热灌封胶可用于新能源汽车电源管理系统的散热、防潮灌封保护。

环氧树脂灌封胶是指以环氧树脂为主要成份，添加各类功能性助剂，配合合适的固化剂制作的一类环氧树脂液体封装或灌封材料，按其不同组成可分为：单组份环氧灌封胶和双组份环氧灌封胶，可室温或加温固化，固化物硬度可低可高、表面平整、光泽好，有固定、绝缘防水、防油、防尘、防盗密、耐腐蚀、耐老化、耐冷热冲击等特性，环氧灌封胶主要应用于电子零组件如：电子变压器、模块电源、高压包、继电器、互感器等各类电子元器件的绝缘灌注、防潮封填等。

双组份环氧灌封胶按其不同的功能特性，可以分为：柔性环氧灌封胶，可室温或加热固化，具有低粘度、低硬度、低放热、阻燃、导热等特点，典型应用于电池组件的灌封；通用型环氧灌封胶，可室温或加热固化，具有低粘度、高硬度、阻燃等特点，适用于大部分电子器件的灌封；耐高温环氧灌封胶，加热固化，具有高硬度、导热高、阻燃等特点，典型应用于电机的灌封；导热环氧灌封胶，室温固化，具有低粘度、导热高、阻燃等特点，典型应用于散热器的灌封。导热硅胶作为工业生产制造环节所使用的一类重要的导热材料，高温稳定性来进行程序运作。

环氧树脂灌封胶一般由双酚A环氧树脂，固化剂（胺类或酸酐），补强助剂和填料等组成，室温固化时间较长，可以加热固化，固化后粘接强度大，而且硬度一般也比较大，可以做成透明的灌封胶，用于封装电器模块和二极管等。对于双组份灌封胶，使用方法基本相同，配料—混合—抽真空—灌封。可以使用双组分灌封设备，使整个操作过程简单化，同时也节省操作时间和减少原料的浪费。聚氨酯灌封胶，针对电子工业中精密电路控制器及元器件需长期保护而研制的密封

胶。具有优异的电绝缘性、尤其适用于恶劣环境中（如潮湿、震动和腐蚀性等场所）使用的电子线路板及元器件的密封。适用于各种电子元器件，微电脑控制板等的灌封，如：洗衣机控制板、脉冲点火器、电动自行车驱动控制器等。环氧树脂灌封胶粘度适中，流动性好。武汉环氧灌封胶多少钱

安品聚氨酯灌封胶AP-9621在-45℃～200℃之间具有稳定的机械和电气性能。武汉环氧灌封胶多少钱

灌封胶是一种具有流动性和粘接性能的液体，而且还具备很好的防水、防潮、防腐蚀作用，质量好的灌封胶在固化后还具有绝缘性能，能有效保护电器使用的安全性。黏度较高的灌封胶在基材的时候，由于其流动性比较差，若施工环境温度较高，会导致基材里前面注入胶液先于后面的发生固化反应，胶液无法完成调理基材表面胶液厚度，固化后容易出现高低不平现象，甚至基材边缘部位无法完成彻底灌封，所以灌封胶的黏度直接影响灌封速度与灌封后效果。武汉环氧灌封胶多少钱

深圳市安品有机硅材料有限公司拥有一般经营项目是□RTV室温固化硅橡胶□LSR液体硅橡胶、导热硅脂的开发、生产（不含限制项目）；化工产品的购销（不含专营、专控、专卖商品），货物及技术进出口（以上均不含法律、行政法规、国务院决定禁止和规定需要前置审批的项目）。,许可经营项目是：等多项业务，主营业务涵盖有机硅灌封胶，三防涂覆材料，导热屏蔽吸波，聚氨酯胶粘剂。目前我公司在职员工以90后为主，是一个有活力有能力有创新精神的团队。公司业务范围主要包括：有机硅灌封胶，三防涂覆材料，导热屏蔽吸波，聚氨酯胶粘剂等。公司奉行顾客至上、质量为本的经营宗旨，深受客户好评。公司深耕有机硅灌封胶，三防涂覆材料，导热屏蔽吸波，聚氨酯胶粘剂，正积蓄着更大的能量，向更广阔的空间、更宽泛的领域拓展。